

**RED DE SERVICIOS DEL CESAR S.A****NIT. 824006261-2****Estado de cambios en el patrimonio****Con corte a Diciembre 31 de 2019 y Diciembre 31 de 2018****En miles de pesos colombianos**

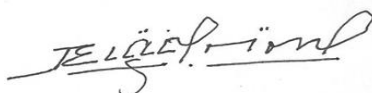
<b>Patrimonio</b>	<b>Capital</b>	<b>Reservas</b>	<b>Resultado Integral</b>	<b>Ganancias Retenidas</b>	<b>Utilidad Adopción por</b>	<b>Total Patrimonio</b>
<b>Saldo al 31 de diciembre de 2018</b>	<b>1.524.000</b>	<b>2.318.964</b>	<b>415.182</b>	<b>1.206.393</b>	<b>-1.058.735</b>	<b>4.405.804</b>
Aporte de capital	0	0	0	0	0	0
Aumento reserva Legal	0	41.518	0	-41.518	0	0
Reserva Readquisición Acciones	0	0	0	0	0	0
Pago de impuesto 2017 no causados.	0	0	0	0	0	0
Método de Participación Inversiones	0	0	0	0	0	0
Movimientos Ori Revaluacion Activos	0	0	0	0	0	0
Resultado Integral del Año	0	0	1.632.474	0	0	1.632.474
Decreto de Dividendos	0	0	0	-373.664	0	-373.664
Traslado de utilidades	0	0	-415.182	415.182	0	0
Superavit de inversiones	0	0	0	0	0	0
<b>Saldo al 31 de Diciembre de 2019</b>	<b>1.524.000</b>	<b>2.360.482</b>	<b>1.632.474</b>	<b>1.206.393</b>	<b>-1.058.735</b>	<b>5.664.614</b>

VIGILADO SUPERSALUD

Las notas son parte integral de los estados financieros individuales



**BENJAMIN ENRIQUE CALDERON COTES**  
Representante Legal



**JOSE EUGENIO MORON LAGOS**  
Revisor Fiscal  
TP 29958-T



**ARACELY SALAZAR BADILLO**  
Contador  
TP. 70526-T

